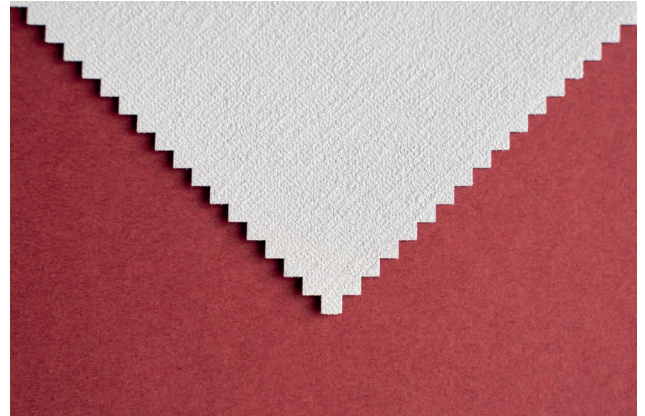


## Textile Wall 1100-300

Diese Wandverkleidung wurde speziell für den UV-Druck entwickelt. Ihre strukturierte Webart und die graue Rückseitenbeschichtung sorgen für eine hochwertige Optik und bieten gleichzeitig eine hervorragende Deckkraft, um Unebenheiten an der Wand mühelos zu kaschieren.



**Anwendung:** Wandverkleidung, Wanddekoration, Roll-up-Display, Rahmensystem.

**Material:** 100% gewebtes Polyester.

**Oberfläche:** Matt.

**Druckverfahren:** UV, Latex.

## Technische Zielwerte

Eigenschaft	Einheiten	Werte	Prüfverfahren
Beschichtungsverfahren	N/A	Knife	N/A
Grammatur	g/m <sup>2</sup>	300	ISO 3801
Garn dtex	dtex	150x12	ISO 2060
Abschirmrate	%	100	ISO 5/2
Schrumpfung	%, 210°C, 30 s	No	ISO 3759
Schneideverfahren	N/A	Cold	N/A
Empfohlene Kalandar-Einstellungen	°C, 1-2 min.	N/A	N/A

# Druckverfahren

Druckseite	Kompatible Tinten
Außen	Nicht druckbar.
Innen	UV, Latex

## Verfügbare Größen

Rollenbreiten (mm)	Rollenlänge (m)	Kern (cm)
Bis zu 5000	50	7,6

## Informationen zur Palettenverpackung

Verpackungsart	Rollenlänge (m)	Anzahl der Rollen pro Palette
Box	N/A	N/A
Pyramide	50	10
TIDY	50	16

## Informationen zu Verarbeitung und Handhabung

Stellen Sie sicher, dass das bedruckte Textil vollständig trocken ist und die Tinte vollständig ausgehärtet ist, bevor Sie mit der Endbearbeitung fortfahren.

Es wird die Kaltschneidetechnik empfohlen. Bei der Kaltschneidetechnik ist es entscheidend, dass die richtigen Schneidwerkzeuge verwendet werden und die Klingen scharf genug sind. Wenn der Zuschnitt auf einem automatischen Schneidetisch erfolgt, sind das richtige Profil und das richtige Schneidwerkzeug unerlässlich, um gute Schnittergebnisse zu erzielen.

Beim Nähen des Textile Wall 1100-300 empfiehlt es sich, Polyester Garn mit einer Stärke von 100-120 zu verwenden. Dickeres Garn kann zu voluminösen Nähten oder sichtbaren Nahtlinien führen.

Waschen wird nicht empfohlen. Bei Bedarf mit einem feuchten Tuch reinigen.

## Tipps & Tricks

Beachten Sie beim Falten des Stoffes folgende allgemeine Hinweise:

- Falten Sie den Stoff entlang der Fadenrichtung (in Webrichtung);
- Vermeiden Sie es, wiederholt entlang derselben Linie zu falten;
- Falten Sie den Stoff locker und vermeiden Sie es, Druck auf die Falten auszuüben;
- Vermeiden Sie es, schwere Gegenstände auf den gefalteten Stoff zu stapeln.

Bei Verwendung eines „Inline-Heizers“ (keine Kalander) wird eine niedrigere Temperatur zur Fixierung der Tinte empfohlen. Wenden Sie sich für Empfehlungen an den Druckerhersteller.

## Allgemeine Informationen zur Lagerung

Es wird empfohlen, die Medien in der Originalverpackung aufzubewahren. Lagern Sie sie an einem kühlen (10 °C - 25 °C) und trockenen Ort (30 % - 60 % relative Luftfeuchtigkeit). Vermeiden Sie die Lagerung der Medien an Orten, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, wie beispielsweise in der Nähe von Fenstern oder Türen. Hohe Luftfeuchtigkeit (über 60 % relative Luftfeuchtigkeit) kann dazu führen, dass die Medien Feuchtigkeit aufnehmen, was sich negativ auf die Druckqualität auswirken kann.

Wenn Sie über einen längeren Zeitraum nicht auf dem Druckmaterial drucken möchten, empfiehlt es sich, dieses aus dem Drucker zu entnehmen. Wenn unbenutztes Druckmaterial im Drucker verbleibt, kann es Feuchtigkeit aufnehmen, was sich negativ auf die Druckqualität auswirken kann. Indem Sie das Druckmaterial entnehmen und unter geeigneten Bedingungen lagern, tragen Sie dazu bei, dass es seine Qualität behält und bei Bedarf einsatzbereit ist.

**Wichtig!** Textilmedien ohne Hülse müssen in der Originalverpackung „TIDY“/Pyramidenform oder auf einer ebenen Fläche aufbewahrt werden, um Faltenbildung oder Verbiegen der Rollen zu verhindern.

## Druckinformationen

Um eine optimale Druckqualität zu gewährleisten, ist es wichtig, in Ihrer Druckumgebung angemessene Temperaturen und Luftfeuchtigkeitswerte einzuhalten. Ein Temperaturbereich von 18-24 °C und eine Luftfeuchtigkeit von 40-60 % gelten als ideal für den Großformatdruck. Ein Temperaturbereich von 15-30 °C und eine Luftfeuchtigkeit von 30-70 % gelten als kritisch und können möglicherweise die Druckqualität beeinträchtigen.

Verwenden Sie stets die richtigen Einstellungen für das jeweilige Druckmedium. Die besten Druckergebnisse erzielen Sie, wenn Sie für das verwendete Druckmedium ein spezielles Profil erstellen. Wenn Sie Hilfe benötigen oder Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Vergewissern Sie sich, dass das Druckmedium mit dem Drucker und der vorgesehenen Tinte kompatibel ist. Wählen Sie das passende Medienprofil aus. Die Verwendung des richtigen Medienprofils ist entscheidend für eine optimale Druckqualität. Wenden Sie sich bei Bedarf bitte an einen GM Media-Mitarbeiter, der Ihnen gerne weiterhilft.

## Allgemeine Hinweise zur Handhabung

### Auspacken

Nehmen Sie das Medium vorsichtig aus der Originalverpackung und achten Sie dabei darauf, die Kanten und Ecken nicht zu beschädigen. Halten Sie das Medium an den Kanten fest oder tragen Sie Handschuhe, um zu verhindern, dass Hautfett auf die Oberfläche gelangt.

### Prüfung

Überprüfen Sie das Druckmedium auf Anzeichen von Beschädigungen oder Mängeln. Dazu gehört die Überprüfung der Kanten, Ecken und der Oberfläche des Druckmediums auf Risse, Einrisse oder Kratzer. Sollten Sie Beschädigungen oder Mängel feststellen, legen Sie das Druckmedium nicht in den Drucker ein. Legen Sie es stattdessen beiseite und benachrichtigen Sie das zuständige Personal.

### Transportieren/Tragen

Behandeln Sie die Medien beim Transport zum Drucker vorsichtig, um Beschädigungen oder Verformungen zu vermeiden. Dazu gehört auch, dass Sie die Medien nicht fallen lassen oder gegen Oberflächen stoßen. Halten Sie das Medium an den Kanten oder Ecken fest, um Verschmutzungen oder Kratzer auf der Oberfläche zu vermeiden. Wenn das Medium zu groß ist, um es von Hand zu transportieren, verwenden Sie einen Wagen oder ein anderes geeignetes Transportmittel, um es sicher zu transportieren. Bewahren Sie das Medium während des Transports in einer Schutzhülle oder Verpackung auf, um zu verhindern, dass sich Staub oder Schmutz auf der Oberfläche ablagern.