

Textile Super Flag 1100 - 110

Ein sehr weiches, 3-fädiges Kettenwirkgewebe aus 100 % Polyester, das eine sehr hohe Tintenpenetration (94 %) und eine doppelseitige Bildqualität auf „Online“-Tintenfixiereinheiten ermöglicht. Zusätzlich mit antistatischer Beschichtung. Nicht B1.



- Anwendung:** Flaggen für den Innen- und Außenbereich.
- Material:** 100 % 3-fach gekettetes Polyester.
- Oberfläche:** Satin.
- Druckverfahren:** DyeSub Direct, DyeSub Transfer.

Technische Zielwerte

| Eigenschaften | Einheiten | Werte | Prüfverfahren |
|-----------------------------------|------------------|----------|---------------|
| Beschichtungsverfahren | N/A | Dip | N/A |
| Grammatur | g/m ² | 110 | ISO 3801 |
| Garn dtex | dtex | 40x40x40 | ISO 2060 |
| Vergilbungstemperatur | °C | >=210 | K.A. |
| Schrumpf | %, 210°C, 30s | <=2 | ISO 3759 |
| Schneidverfahren | N/A | Hot | N/A |
| Empfohlene Kalander-Einstellungen | °C, 1-2Min. | 190-210 | N/A |

Druckverfahren

| Druckseite | Kompatible Tinten |
|------------|---------------------------------|
| Außen | Nicht druckbar. |
| Innen | DyeSub Direct, DyeSub Transfer. |

Verfügbare Größen

| Rollenbreiten (mm) | Rollenlänge (m) | Kern (cm) |
|--------------------|-----------------|-----------|
| Bis zu 5000 | 400, 100 | 7,6 |

Informationen zur Palettenverpackung

| Verpackungsart | Rollenlänge (m) | Rollenanzahl pro Palette |
|----------------|-----------------|--------------------------|
| Box | N/A | N/A |
| Pyramide | 400 / 100 | 6 / 15 |
| TIDY | 400 / 100 | 12 / 20 |

Informationen zu Verarbeitung und Handhabung

Stellen Sie sicher, dass das bedruckte Textil vollständig trocken und die Tinte vollständig ausgehärtet ist, bevor Sie mit der Endbearbeitung fortfahren. Wir empfehlen die Verwendung der Heißschneidetechnik, um ein Ausfransen zu verhindern, da das Kaltschneiden zu Problemen führen kann. Beim Nähen der **Textile Super Flag 1100-110** empfiehlt es sich, Polyestergerarn mit einer Stärke von 60-40 zu verwenden, um die Langlebigkeit zu erhöhen und die Weichheit der Flagge zu erhalten. Im Allgemeinen ist es nicht notwendig, das Textil vor der Anbringung zu waschen. Wenn die Flagge jedoch im Laufe der Zeit verschmutzt, kann sie im Schonwaschgang der Waschmaschine ohne Waschmittel gewaschen werden.

Tipps und Tricks

Es ist sehr ratsam, den Druckraum in einem ordnungsgemäßen Zustand zu halten, um statische Aufladung beim Bedrucken dünner synthetischer Medien wie Polyester Textilien zu vermeiden. Wenn diese Anforderungen an den Druckraum nicht erfüllt werden können, wird **Textile Super Flag 1100-110** empfohlen. Dieses Produkt verfügt über eine zusätzliche antistatische Beschichtung für einen problemlosen Druckvorgang.

Allgemeine Informationen zur Lagerung

Es wird empfohlen, die Medien in der Originalverpackung aufzubewahren. In einer kühlen (10 °C bis 25 °C) und trockenen Umgebung (30 % bis 60 % relative Luftfeuchtigkeit). Vermeiden Sie die Lagerung der Medien in Bereichen, die extremen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, z. B. in der Nähe von Fenstern oder Türen. Hohe Luftfeuchtigkeit (über 60 % relative Luftfeuchtigkeit) kann dazu führen, dass die Medien Feuchtigkeit aufnehmen, was sich auf die Druckqualität auswirken kann.

Wenn Sie vorhaben, über einen längeren Zeitraum nicht auf dem Medium zu drucken, empfiehlt es sich, es aus dem Drucker zu entnehmen. Wenn Sie unbenutzte Medien im Drucker aufbewahren, können diese Feuchtigkeit aufnehmen, was sich auf die Qualität des Drucks auswirken kann. Indem Sie das Medium entnehmen und in einer geeigneten Umgebung aufbewahren, können Sie dazu beitragen, dass es seine Qualität behält und bei Bedarf einsatzbereit ist.

Druckinformationen

Es ist wichtig, in Ihrer Druckumgebung angemessene Temperaturen und Luftfeuchtigkeitswerte aufrechtzuerhalten, um eine optimale Druckqualität zu gewährleisten. Ein Temperaturbereich von 18-24 °C und ein Luftfeuchtigkeitsbereich von 40-60 % gelten als ideal für den Großformatdruck. Ein Temperaturbereich von 15-30 °C und ein Luftfeuchtigkeitsbereich von 30-70 % gelten als kritisch und können möglicherweise die Druckqualität beeinträchtigen.

Verwenden Sie immer die richtigen Einstellungen für das jeweilige Medium. Die besten Druckergebnisse werden erzielt, wenn für das verwendete Medium ein spezielles Profil erstellt wird. Wenn Sie Hilfe benötigen oder Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Vergewissern Sie sich, dass das Medium mit dem Drucker und dem zu verwendenden Tintentyp kompatibel ist. Wählen Sie das geeignete Medienprofil aus. Die Verwendung des richtigen Medienprofils ist für eine optimale Druckqualität unerlässlich. Wenden Sie sich bei Bedarf an einen GM Media-Mitarbeiter, der Ihnen gerne weiterhilft.

Allgemeine Handhabungshinweise

Auspacken

Nehmen Sie das Medium vorsichtig aus der Originalverpackung und achten Sie dabei darauf, die Kanten und Ecken nicht zu beschädigen. Halten Sie das Medium an den Kanten fest oder tragen Sie Handschuhe, um zu verhindern, dass Hautfett auf die Oberfläche gelangt.

Inspektion

Überprüfen Sie das Medium auf Anzeichen von Beschädigungen oder Defekten. Dazu gehört die Überprüfung der Kanten, Ecken und Oberflächen des Mediums auf Risse, Einrisse oder Kratzer. Wenn Sie Beschädigungen oder Defekte feststellen, legen Sie das Medium nicht in den Drucker ein. Legen Sie es stattdessen beiseite und benachrichtigen Sie das zuständige Personal.

Transportieren/Tragen

Behandeln Sie die Medien beim Transport zum Drucker mit Sorgfalt, um Beschädigungen oder Verformungen zu vermeiden. Dazu gehört auch, dass Sie die Medien nicht fallen lassen oder gegen Oberflächen stoßen. Halten Sie die Medien an den Kanten oder Ecken fest, um Verschmutzungen oder Kratzer auf der Oberfläche zu vermeiden. Wenn die Medien zu groß sind, um sie von Hand zu transportieren, verwenden Sie einen Wagen oder ein anderes geeignetes Gerät, um sie sicher zu transportieren. Bewahren Sie die Medien während des Transports in einer Schutzhülle oder Verpackung auf, um zu verhindern, dass sich Staub oder Schmutz auf der Oberfläche ablagern.