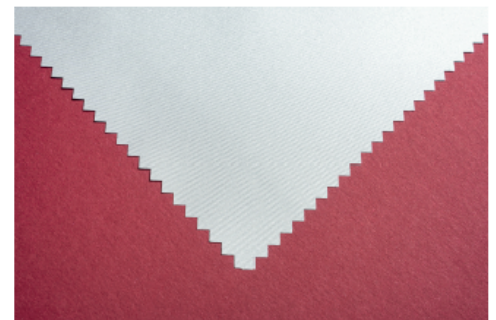


Textile Silver Block-Out 1000

Silbernes, gewebtes Textil aus 100 % Polyester ist ein dichtes, nicht bedruckbares Material, das die Helligkeit und Haltbarkeit Ihrer Bilder verbessert. Es wird als Blockout-Layer für Flaggen und Banner oder als Back-Liner in Lightboxen verwendet.



- Anwendung:** Helle und robuste Fahnen und Banner. Backliner für Leuchtkästen.
- Material:** 100% Polyester.
- Oberfläche:** Silber, glänzend.
- Druckverfahren:** N/A.

Technische Zielwerte

| Eigenschaft | Einheit | Wert | Prüfmethode |
|-------------------------------------|------------------|------------|-------------|
| Beschichtungsverfahren | N/A | Knife | N/A |
| Grammatur | g/m ² | 60 | ISO 3801 |
| Garn dtex | dtex | 68x68 | ISO 2060 |
| Abschirmrate | % | 94 | ISO 5/2 |
| Schrumpf | %, 210 °C, 30s | <=2 | ISO 3759 |
| Schneidverfahren | N/A | Hot / Cold | N/A |
| Empfohlene Kalandrier-Einstellungen | °C, 1-2min. | N/A | N/A |

Druckverfahren

| Druckseite | Kompatible Tinten |
|------------|-------------------|
| Außen | Nicht bedruckbar. |
| Innen | Nicht bedruckbar. |

Verfügbare Größen

| Rollenbreite (mm) | Rollenlänge (m) | Kern (cm) |
|-------------------|-----------------|-----------|
| 152 | 100 | 7,6 |

Informationen zur Palettenverpackung

| Art der Verpackung | Rollenlänge (m) | Anzahl der Rollen pro Palette |
|--------------------|-----------------|-------------------------------|
| Karton | 100 | 24 |
| Pyramide | N/A | N/A |
| TIDY | N/A | N/A |

Informationen zur Endbearbeitung und Handhabung

Sowohl Kalt- als auch Heißschnittstechniken sind für den Textile Silver Block-Out 1000 aufgrund seiner engen Struktur möglich. Wenn der Kaltschnitt mit Schneidgeräten durchgeführt wird, ist es wichtig, die geeigneten Schneidwerkzeuge zu verwenden und sicherzustellen, dass die Klingen scharf genug sind, um präzise Schnitte zu gewährleisten und ein Ausfransen zu vermeiden.

Beim Nähen ist es ratsam, ein Polyestergerarn mit einem Gewicht von 60-40 zu verwenden, um die Langlebigkeit zu erhöhen und die Weichheit der Flagge oder des Banners zu erhalten.

Tipps & Tricks

Die Verwendung von Textile Silver Block-Out 1000 für Fahnen- und/oder Banneranwendungen, wenn Langlebigkeit, Robustheit und Farbhelligkeit gewünscht sind. Dann verwenden Sie Textile Silver Block-out 1100 in der Mitte - zwischen zwei bedruckbaren Fahnentextilien. Dadurch ergeben hellere Farben, eine große Deckkraft und eine steifere Struktur der Flagge oder des Banners.

Die Anwendung für Leuchtkästen - als Rückschicht - reflektiert das Licht ausdrucksstärker, sodass Ihr Druck in Leuchtkästen glänzend und auffällig aussieht.

Allgemeine Informationen zur Lagerung

Es wird empfohlen, die Medien in der Originalverpackung zu lagern. In kühler (10°C-25°C) und trockener Umgebung (30%-60% der relativen Luftfeuchtigkeit). Vermeiden Sie die Lagerung von Medien in Bereichen, die extremen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, z. B. in der Nähe von Fenstern oder Türen. Eine hohe Luftfeuchtigkeit (mehr als 60 % der relativen Luftfeuchtigkeit) kann dazu führen, dass das Medium Feuchtigkeit aufnimmt, was sich auf die Druckqualität auswirken kann.

Wenn Sie vorhaben, längere Zeit nicht auf dem Medium zu drucken, wird immer empfohlen, es dem Drucker zu entnehmen. Die Lagerung unbenutzter Medien im Drucker kann dazu führen, dass er Feuchtigkeit aufnimmt, was sich auf die Druckqualität auswirken kann. Indem Sie das Medium entnehmen und in einer geeigneten Umgebung lagern, können Sie dazu beitragen, dass es seine Qualität beibehält und bei Bedarf einsatzbereit ist.

Druckinformationen

Es ist wichtig, angemessene Temperaturen und Luftfeuchtigkeit in Ihrer Druckumgebung aufrechtzuerhalten, um eine optimale Druckqualität zu gewährleisten. Ein Temperaturbereich von 18-24°C und ein Feuchtigkeitsbereich von 40-60% gelten als ideal für den Großformatdruck. Ein Temperaturbereich von 15-30°C und ein Feuchtigkeitsbereich von 30-70% gelten als kritisch und können möglicherweise die Druckqualität beeinträchtigen.

Verwenden Sie immer die richtigen Einstellungen für das Medium. Die besten Druckergebnisse werden erzielt, wenn ein spezielles Profil für das jeweilige Medium erstellt wird. Wenn Sie Hilfe benötigen oder Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Stellen Sie sicher, dass das Medium mit dem Drucker und dem Tintentyp kompatibel ist, der verwendet werden soll. Wählen Sie das entsprechende Medienprofil aus. Die Verwendung des richtigen Medienprofils ist unerlässlich, um eine optimale Druckqualität zu erzielen. Wenden Sie sich bei Bedarf an einen **GM Media**-Mitarbeiter, der Ihnen weiterhelfen kann.

Allgemeine Informationen zur Handhabung

Auspacken

Nehmen Sie das Medium vorsichtig aus der Originalverpackung und achten Sie darauf, dass die Ecken und Kanten nicht beschädigt werden. Halten Sie das Medium an den Rändern fest oder tragen Sie Handschuhe, um zu verhindern, dass Haut Öle auf die Oberfläche gelangen.

Prüfung

Untersuchen Sie das Medium auf Anzeichen von Beschädigungen oder Defekten. Dazu gehört auch die Überprüfung der Ecken, Kanten und Oberflächen des Mediums auf Risse, Brüche oder Kratzer. Wenn Schäden oder Defekte festgestellt werden, legen Sie das Medium nicht in den Drucker ein. Legen Sie die beschädigte Ware beiseite und benachrichtigen Sie unseren Kundendienst.

Transportieren/Verbringung

Wenn Sie das Medium zum Drucker transportieren, gehen Sie vorsichtig damit um, um Beschädigungen oder Verformungen zu vermeiden. Dazu gehört, dass das Medium nicht fallen gelassen oder gegen Oberflächen gestoßen wird.

Halten Sie das Medium an den Kanten oder Ecken, um ein Verschmieren oder Zerkratzen der Oberfläche zu vermeiden. Wenn das Medium zu groß ist, um es in der Hand zu tragen, verwenden Sie einen Wagen oder eine andere geeignete Ausrüstung, um es sicher zu transportieren. Bewahren Sie das Medium während des Transports in einer Schutzhülle oder -verpackung auf, um zu verhindern, dass sich Staub oder Schmutz auf der Oberfläche absetzt.