

Textile Felt 1100

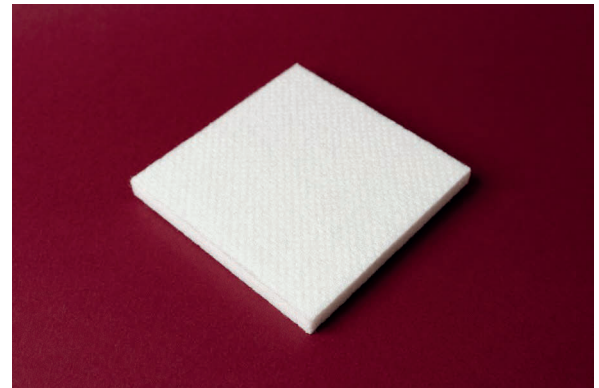
Textile Felt 1100 ist ein schallabsorbierendes Filzmaterial, das zwei Ziele gleichzeitig erfüllt: es sorgt für eine hervorragende Raumakustik und dient gleichzeitig als Dekoration.

Anwendung: Schallabsorption, Innenausstattung.

Material: 50 % recycelte und 50 % neue Polyesterfasern.

Oberfläche: Matt.

Druckverfahren: UV und Latex.



Technische Zielwerte

Eigenschaften	Einheiten	Werte	Prüfverfahren
Grammatur	g/m ²	900 - 6400	ISO 3801
Mikrometer	mm	10 - 40	ISO 534
Betriebstemperatur	°C	-30 - +80	N/A
Schneidverfahren	N/A	Cold	N/A

Zertifizierungen

EN-13501.

Druckverfahren

Druckseite	Kompatible Tinten
Oberseite	UV und Latex.
Rückseite	UV und Latex.

Verfügbare Größen

Plattenbreite (mm)	Plattenlänge (mm)	Plattendicke (mm)
1220	2420	10 / 20 / 40

Informationen zur Palettenverpackung

Verpackungsart	Plattendicke (mm)	Rollenzahl pro Palette
Gestapelte Platten auf Palette	10	bis zu 200 Platten
Gestapelte Platten auf Palette	20	bis zu 100 Platten
Gestapelte Platten auf Palette	40	bis zu 50 Platten

Informationen zu Verarbeitung und Handhabung

Textile Felt 1100 ist im Nachdruckprozess sehr leicht zu handhaben, aber auch sehr empfindlich gegenüber physischen Beschädigungen, daher ist eine sorgfältige Handhabung ratsam.

Es wird die Kalt-Schneidetechnik empfohlen. Bei der Kalt-Schneidetechnik ist es wichtig, dass die richtigen Schneidwerkzeuge verwendet werden und die Klingen scharf genug sind. Beim Schneiden auf dem automatischen Schneidetisch sind das richtige Profil und das richtige Schneidwerkzeug entscheidend für gute Schnittergebnisse.

Textile Felt 1100 ist ein atmungsaktives Material, sodass das Vakuumsystem möglicherweise nicht richtig funktioniert. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an den Anbieter des CNC-Schneidegeräts.

Tipps und Tricks

Um Textile Felt 1100 beim Schneiden auf CNC an Ort und Stelle zu halten, empfiehlt sich die Verwendung eines Sprühklebers mit geringer Klebekraft. Sprühen Sie den Kleber auf die Rückseite von Textile Felt 1100, bevor Sie es auf dem Tisch positionieren. Weitere Informationen erhalten Sie vom CNC-Anbieter.

Allgemeine Informationen zur Lagerung

Es wird empfohlen, die Medien in der Originalverpackung aufzubewahren. In einer kühlen (10 °C bis 25 °C) und trockenen Umgebung (30 % bis 60 % relative Luftfeuchtigkeit). Vermeiden Sie die Lagerung der Medien in Bereichen, die extremen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, z. B. in der Nähe von Fenstern oder Türen. Hohe Luftfeuchtigkeit (über 60 % relative Luftfeuchtigkeit) kann dazu führen, dass die Medien Feuchtigkeit aufnehmen, was sich auf die Druckqualität auswirken kann.

Wenn Sie vorhaben, über einen längeren Zeitraum nicht auf dem Medium zu drucken, empfiehlt es sich, es aus dem Drucker zu entnehmen. Wenn Sie unbenutzte Medien im Drucker aufbewahren, können diese Feuchtigkeit aufnehmen, was sich auf die Qualität des Drucks auswirken kann. Indem Sie das Medium entnehmen und in einer geeigneten Umgebung aufbewahren, können Sie dazu beitragen, dass es seine Qualität behält und bei Bedarf einsatzbereit ist.

Druckinformationen

Es ist wichtig, in Ihrer Druckumgebung angemessene Temperaturen und Luftfeuchtigkeitswerte aufrechtzuerhalten, um eine optimale Druckqualität zu gewährleisten. Ein Temperaturbereich von 18-24 °C und ein Luftfeuchtigkeitsbereich von 40-60 % gelten als ideal für den Großformatdruck. Ein Temperaturbereich von 15-30 °C und ein Luftfeuchtigkeitsbereich von 30-70 % gelten als kritisch und können möglicherweise die Druckqualität beeinträchtigen.

Verwenden Sie immer die richtigen Einstellungen für das jeweilige Medium. Die besten Druckergebnisse werden erzielt, wenn für das verwendete Medium ein spezielles Profil erstellt wird. Wenn Sie Hilfe benötigen oder Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Vergewissern Sie sich, dass das Medium mit dem Drucker und dem zu verwendenden Tintentyp kompatibel ist. Wählen Sie das geeignete Medienprofil aus. Die Verwendung des richtigen Medienprofils ist für eine optimale Druckqualität unerlässlich. Wenden Sie sich bei Bedarf bitte an einen GM Media-Mitarbeiter, der Ihnen gerne weiterhilft.

Allgemeine Handhabungshinweise

Auspacken

Nehmen Sie das Medium vorsichtig aus der Originalverpackung und achten Sie dabei darauf, die Kanten und Ecken nicht zu beschädigen. Halten Sie das Medium an den Kanten fest oder tragen Sie Handschuhe, um zu verhindern, dass Hautfett auf die Oberfläche gelangt.

Inspektion

Überprüfen Sie das Medium auf Anzeichen von Beschädigungen oder Defekten. Dazu gehört die Überprüfung der Kanten, Ecken und Oberflächen des Mediums auf Risse, Einrisse oder Kratzer. Wenn Sie Beschädigungen oder Defekte feststellen, legen Sie das Medium nicht in den Drucker ein. Legen Sie es stattdessen beiseite und benachrichtigen Sie das zuständige Personal.

Transportieren/Tragen

Behandeln Sie die Medien beim Transport zum Drucker mit Sorgfalt, um Beschädigungen oder Verformungen zu vermeiden. Dazu gehört auch, dass Sie die Medien nicht fallen lassen oder gegen Oberflächen stoßen. Halten Sie die Medien an den Kanten oder Ecken fest, um Verschmutzungen oder Kratzer auf der Oberfläche zu vermeiden. Wenn die Medien zu groß sind, um sie von Hand zu

transportieren, verwenden Sie einen Wagen oder ein anderes geeignetes Gerät, um sie sicher zu transportieren. Bewahren Sie die Medien während des Transports in einer Schutzhülle oder Verpackung auf, um zu verhindern, dass sich Staub oder Schmutz auf der Oberfläche ablagern.