

## Ferro Film PP 1300 - 230

230 Mikrometer, 100 % PVC-frei, matte, weiße, bedruckbare PP-Folie (harzbeschichtet) mit einer schwarzen Beschichtung aus Mikro-Eisenpartikeln auf der Rückseite. Sie ist für die Verwendung auf einem magnetischen Hintergrund als austauschbares Medium konzipiert.



**Anwendung:** Austauschbare Grafiken und Schilder, Ausstellungs- und Veranstaltungsgrafiken und -schilder.

**Material:** PP-Folie, Eisenrückseite.

**Oberfläche:** Matt.

**Druckverfahren:** Eco Solvent, UV und Latex.

## Technische Zielwerte

| Eigenschaften      | Einheiten        | Werte     | Prüfverfahren |
|--------------------|------------------|-----------|---------------|
| Grammatur          | g/m <sup>2</sup> | 470       | ISO 3801      |
| Mikrometer         | µm               | 230       | ISO 534       |
| Betriebstemperatur | °C               | -20 - +80 | N/A           |
| Schneidemethode    | N/A              | Cold      | N/A           |

### Zertifizierungen

REACH-konform.

## Druckverfahren

| Druckseite | Kompatible Tinten          |
|------------|----------------------------|
| Außen      | Eco Solvent, UV und Latex. |
| Innen      | Nicht druckbar.            |

## Verfügbare Größen

| Rollenbreiten (mm) | Rollenlänge (m) | Kern (cm) |
|--------------------|-----------------|-----------|
| 1270               | 50              | 7,6       |

## Informationen zur Palettenverpackung

| Verpackungsart | Rollenlänge (m) | Rollenanzahl pro Palette |
|----------------|-----------------|--------------------------|
| Box            | 50              | 24                       |
| Pyramid        | N/A             | N/A                      |
| TIDY           | N/A             | N/A                      |

## Informationen zu Verarbeitung und Handhabung

Bevor Sie mit der Endbearbeitung fortfahren, planen Sie bitte ausreichend Trocknungszeit für den Druck ein (empfohlen werden 24 Stunden), insbesondere beim Drucken mit Eco-Solvent-Tinten. Ferro Film PP 1300 - 230 ist eine strapazierfähige und stabile Folie. Verwenden Sie daher geeignete Schneidwerkzeuge und überprüfen Sie die Schärfe der Klingen, bevor Sie mit dem Schneiden beginnen.

Die Laminierung ist optional, wird jedoch für vollständige Kratzfestigkeit und Langlebigkeit des Drucks empfohlen. Es wird nur die Kaltlaminierung empfohlen.

## Tipps und Tricks

Reinigen Sie die magnetische Unterlage immer, bevor Sie Ferro Film PP 1300 - 230 auftragen. 2 Schichten Ferro Film PP 1300 - 230 können in Kombination mit Magnetic Base 1000 unter Verwendung von Magnethaftung verwendet werden.

## Allgemeine Informationen zur Lagerung

Es wird empfohlen, die Medien in der Originalverpackung aufzubewahren. In einer kühlen (10 °C bis 25 °C) und trockenen Umgebung (30 % bis 60 % relative Luftfeuchtigkeit). Vermeiden Sie die Lagerung von Medien in Bereichen, die extremen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, z. B. in der Nähe von Fenstern oder Türen. Hohe Luftfeuchtigkeit (mehr als 60 % relative Luftfeuchtigkeit) kann dazu führen, dass die Medien Feuchtigkeit aufnehmen, was sich auf die Druckqualität auswirken kann.

Wenn Sie vorhaben, über einen längeren Zeitraum nicht auf den Medien zu drucken, wird immer empfohlen, sie aus dem Drucker zu entnehmen. Die Lagerung unbenutzter Medien im Drucker kann dazu führen, dass sie Feuchtigkeit aufnehmen, was sich auf die Qualität des Drucks auswirken kann. Indem Sie die Medien entnehmen und in einer geeigneten Umgebung lagern, können Sie dazu beitragen, dass sie ihre Qualität behalten und bei Bedarf einsatzbereit sind.

## Druckinformationen

Es ist wichtig, in Ihrer Druckumgebung angemessene Temperaturen und Luftfeuchtigkeitswerte aufrechtzuerhalten, um eine optimale Druckqualität zu gewährleisten. Ein Temperaturbereich von 18 bis 24 °C und eine Luftfeuchtigkeit von 40 bis 60 % gelten als ideal für den Großformatdruck. Ein Temperaturbereich von 15 bis 30 °C und eine Luftfeuchtigkeit von 30 bis 70 % gelten als kritisch und können möglicherweise die Druckqualität beeinträchtigen.

Verwenden Sie immer die richtigen Einstellungen für das Medium. Die besten Druckergebnisse werden erzielt, wenn ein spezielles Profil für das verwendete Medium erstellt wird. Wenn Sie Hilfe benötigen oder Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Vergewissern Sie sich, dass das Medium mit dem Drucker und dem zu verwendenden Tintentyp kompatibel ist. Wählen Sie das geeignete Medienprofil aus. Die Verwendung des richtigen Medienprofils ist für eine optimale Druckqualität unerlässlich. Wenden Sie sich bei Bedarf bitte an einen Mitarbeiter von **GM Media**, der Ihnen gerne weiterhilft.

## Allgemeine Handhabungshinweise

### Auspacken

Nehmen Sie das Medium vorsichtig aus der Originalverpackung und achten Sie dabei darauf, die Kanten und Ecken nicht zu beschädigen. Halten Sie das Medium an den Kanten fest oder tragen Sie Handschuhe, um zu verhindern, dass Hautfett auf die Oberfläche gelangt.

### Inspektion

Überprüfen Sie das Medium auf Anzeichen von Beschädigungen oder Defekten. Dazu gehört die Überprüfung der Kanten, Ecken und Oberflächen des Mediums auf Risse, Einrisse oder Kratzer. Wenn Sie Beschädigungen oder Defekte feststellen, legen Sie das Medium nicht in den Drucker ein. Legen Sie es stattdessen beiseite und benachrichtigen Sie das zuständige Personal.

### Transportieren/Tragen

Behandeln Sie die Medien beim Transport zum Drucker mit Sorgfalt, um Beschädigungen oder Verformungen zu vermeiden. Dazu gehört auch, dass Sie die Medien nicht fallen lassen oder gegen Oberflächen stoßen. Halten Sie die Medien an den Kanten oder Ecken fest, um Verschmutzungen oder Kratzer auf der Oberfläche zu vermeiden. Wenn die Medien zu groß sind, um sie von Hand zu transportieren, verwenden Sie einen Wagen oder ein anderes geeignetes Gerät, um sie sicher zu transportieren. Bewahren Sie die Medien während des Transports in einer Schutzhülle oder Verpackung auf, um zu verhindern, dass sich Staub oder Schmutz auf der Oberfläche ablagern.