

Canvas 1320 - 260

PVC-freies Material aus 100% hochwertigem Polyester mit einer Grammaturn von 260g/m². Es bietet eine gleichmäßige Struktur für eine homogene Farbdarstellung und ist ideal zum Spannen auf Rahmen, ohne dass die Tinte reißt.

- Anwendung:** Kunstreproduktion, Fotodruck, Kunstanwendung, Innendekoration.
- Material:** 100% Polyester-Canvas.
- Oberfläche:** Matt.
- Druckverfahren:** UV, Latex, Solvent, Pigment.



Technische Zielwerte

Eigenschaft	Einheit	Wert	Prüfmethode
Beschichtungsverfahren	N/A	Knife	N/A
Gewebeart	N/A	gewebt	N/A
Grammaturn	g/m ²	260	ISO 2286-2
Mikrometer	µm	420	ISO 534
Fadendichte	count	19 x 23	ISO 5084
Garn dtex	dtex	600x600	ISO 2060
Zugfestigkeit	N/5cm	2300x1500	ISO 1421
Reißfestigkeit	N	330 x 500	ISO 5084

Druckverfahren

Druckseite	Kompatible Tinten
Außen	UV, Latex, Solvent, Pigment.
Innen	Nicht bedruckbar.

Verfügbare Größen

Rollenbreite (mm)	Rollenlänge (m)	Kern (cm)
Bis zu 2400	25 / 50 / 100	7,6 / 7,6 / 7,6

Informationen zur Palettenverpackung

Art der Verpackung	Rollenlänge (m)	Anzahl der Rollen pro Palette
Karton	25 / 50 / 100	24 / 20 / 16
Pyramide	N/A	N/A
TIDY	N/A	N/A

Informationen zur Endbearbeitung und Handhabung

Bevor Sie mit der Endbearbeitung fortfahren, planen Sie bitte ausreichend Zeit zum Trocknen des Drucks ein (24 Stunden werden empfohlen), insbesondere beim Drucken mit Lösungsmitteltinten.

Es wird die Kaltschneidemethode empfohlen.

Beim Kaltschneiden ist es wichtig, dass die richtigen Schneidwerkzeuge verwendet werden und die Klingen scharf genug sind. Beim Schneiden auf dem automatischen Schneidtisch sind das richtige Profil und das richtige Schneidwerkzeug entscheidend, um gute Schneidergebnisse zu erzielen. Waschen wird nicht empfohlen. Bei Bedarf mit feuchtem Tuch reinigen.

Tipps & Tricks

Die Beschichtung von **Canvas 1320 - 260** ist sehr resistent gegen Tintenrisse, wenn sie auf den Rückrahmen gespannt wird. Diese Schritte würden das Tintenrisse jedoch noch weiter reduzieren:

- Gehen Sie beim Spannen der Leinwand behutsam vor, um zu vermeiden, dass zu viel Druck auf die Kanten ausgeübt wird.
- Die Verwendung eines Spannwerkzeugs kann dabei helfen, die Spannung auf der Leinwand gleichmäßig zu verteilen, wodurch das Risiko von Rissen an den Kanten verringert werden kann.
- Spannen Sie die Leinwand schrittweise, beginnend in der Mitte und nach außen. Dadurch wird sichergestellt, dass die Spannung gleichmäßig verteilt ist, was Rissen an den Kanten vorbeugen kann.

Allgemeine Informationen zur Lagerung

Es wird empfohlen, die Medien in der Originalverpackung zu lagern. In kühler (10°C-25°C) und trockener Umgebung (30%-60% der relativen Luftfeuchtigkeit). Vermeiden Sie die Lagerung von Medien in Bereichen, die extremen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, z. B. in der Nähe von Fenstern oder Türen. Eine hohe Luftfeuchtigkeit (mehr als 60 % der relativen Luftfeuchtigkeit) kann dazu führen, dass das Medium Feuchtigkeit aufnimmt, was sich auf die Druckqualität auswirken kann.

Wenn Sie vorhaben, längere Zeit nicht auf dem Medium zu drucken, wird immer empfohlen, es vom Drucker zu entladen. Die Lagerung unbenutzter Medien im Drucker kann dazu führen, dass er Feuchtigkeit aufnimmt, was sich auf die Druckqualität auswirken kann. Indem Sie das Medium entladen und in einer geeigneten Umgebung lagern, können Sie dazu beitragen, dass es seine Qualität beibehält und bei Bedarf einsatzbereit ist.

Druckinformationen

Es ist wichtig, angemessene Temperaturen und Luftfeuchtigkeit in Ihrer Druckumgebung aufrechtzuerhalten, um eine optimale Druckqualität zu gewährleisten. Ein Temperaturbereich von 18-24°C und ein Feuchtigkeitsbereich von 40-60% gelten als ideal für den Großformatdruck. Ein Temperaturbereich von 15-30°C und ein Feuchtigkeitsbereich von 30-70% gelten als kritisch und können möglicherweise die Druckqualität beeinträchtigen.

Verwenden Sie immer die richtigen Einstellungen für das Medium. Die besten Druckergebnisse werden erzielt, wenn ein spezielles Profil für das jeweilige Medium erstellt wird. Wenn Sie Hilfe benötigen oder Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Stellen Sie sicher, dass das Medium mit dem Drucker und dem Tintentyp kompatibel ist, der verwendet werden soll. Wählen Sie das entsprechende Medienprofil aus. Die Verwendung des richtigen Medienprofils ist unerlässlich, um eine optimale Druckqualität zu erzielen. Wenden Sie sich bei Bedarf an einen GM Media-Vertreter, der Ihnen weiterhelfen kann.

Allgemeine Informationen zur Handhabung

Auspacken

Nehmen Sie das Medium vorsichtig aus der Originalverpackung und achten Sie darauf, dass die Ecken und Kanten nicht beschädigt werden. Halten Sie das Medium an den Rändern fest oder tragen Sie Handschuhe, um zu verhindern, dass Hautöle auf die Oberfläche gelangen.

Prüfung

Untersuchen Sie das Medium auf Anzeichen von Beschädigungen oder Defekten. Dazu gehört auch die Überprüfung der Ecken, Kanten und Oberflächen des Mediums auf Risse, Brüche oder Kratzer. Wenn Schäden oder Defekte festgestellt werden, legen Sie das Medium nicht in den Drucker ein. Legen Sie die beschädigte Ware beiseite und benachrichtigen Sie unseren Kundendienst.

Transportieren/Verbringung

Wenn Sie das Medium zum Drucker transportieren, gehen Sie vorsichtig damit um, um Beschädigungen oder Verformungen zu vermeiden. Dazu gehört, dass das Medium nicht fallen gelassen oder gegen Oberflächen gestoßen wird.

Halten Sie das Medium an den Kanten oder Ecken, um ein Verschmieren oder Zerkratzen der Oberfläche zu vermeiden. Wenn das Medium zu groß ist, um es in der Hand zu tragen, verwenden Sie einen Wagen oder eine andere geeignete Ausrüstung, um es sicher zu transportieren. Bewahren Sie das Medium während des Transports in einer Schutzhülle oder -verpackung auf, um zu verhindern, dass sich Staub oder Schmutz auf der Oberfläche absetzt.